



Part # 38-4321

Weldas® Arc Knight® sleeves are made with Heavy Duty FR Cotton that is versatile for all light to medium duty welding applications. This includes those generally requiring full leathers. These are a more durable and protective step up over standard 9oz FR cotton sleeves on the market. These sleeves are Kevlar® sewn, include a comfortable wide wrist, and hook & loop adjustable strap at the bicep.

Applications

Light, Medium Duty Welding

Testing



Features & Benefits

- Length: 21"
- Material: Grey Heavy Duty FR Cotton
- Safety Features: Black Kevlar® stitching, comfortable wide elastic wrist, hook & loop size adjustable bicep

Part #	Size	UPC
38-4321XL	One Size	726223243504



This product is in compliance with the regulation (EU) 2016/425



WELDAS PRODUCT: 38-4328, 38-4330, 38-4360, 38-4380 EN ISO 11611 (2015), Class 2/A1+A2

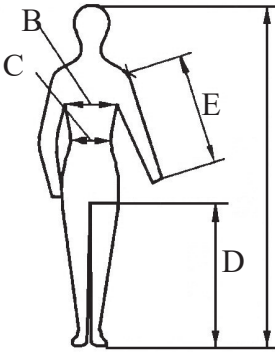


Clothing type: **Arc Knight®**

Trade mark: **Arc Knight®**

Size: see imprint on the product

Sizing according to: EN ISO 13688 (in CM).



	M	L	XL	2XL	3XL
EU	48	52	56	60	64
A	176	180	184	188	196
B	96	104	112	120	128
C	84	92	100	112	124
D	79	81	83	85	87
E	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

Materials used:

520 gr/m² flame retardant fabric is used with 3 ply KEVLAR® for manufacturing this product as well as current isolated push buttons and hook and loop fastening materials for the closures and reinforcements. DuPont™ and KEVLAR® are trademarks or registered trademarks of E.I.duPont de Nemours and Company

Health information:

The pH, Chromium (VI) and PCP levels of all materials have been tested and meet CE health standards. Coloring: coloring is done by using natural materials

Washing:

The flame retardant characteristics of the product will be valid for 5 washings at 60° C. No bleach or acid should be used, just standard washing detergents. A dimensional change can occur after washing. After cleaning, the clothing should be inspected.

Drying and ironing:

Mechanical drying and ironing is possible but below 95° C.



MAX 5X

Storage:

Store dry and at temperatures over 5° Celcius. Do not stack higher than 5 cartons on 1 pallet.

Ageing:

If washing, drying and ironing has been applied (which is not advised), or not stored according to the above instruction, the ageing of this product will be influenced negatively.

Warranty:

This product is warranted against manufacturing defects.

Remove:

Once this product can't be used anymore, it is the responsibility of the user to remove this product in an environmental way. Disposal according to local regulations.

Durability: The service life depends on the degree of wear and use intensity in the respective application areas. Temporal information is therefore not possible.

Climate according to clause 6.10:

Conditioning and testing of the samples was carried out at a temperature of (20 ± 2) °C and relative humidity of (85 ± 5) %.

Intended use:

General:

This product is intended to be used for all arc welding processes like MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, spot and gas welding as well as plasma and oxygen cutting, gouging, brazing and thermal arc spraying. Because applications vary, it is the user's responsibility to identify the right product for each application.

Identified hazards:

With the welding processes of intended use the following hazards are indentified: flames, spatter of molten material, radiant heat as well as short term electrical shock.

High voltage:

This product protects against short term electrical shock and not against long term high voltages! Welding and cutting machines can cause these so follow the safety instructions of the machines used as well! When there is an increased risk of shock or electrical live parts additional electrical isolation will be required as is indicated under 6.10 of the EN11611 for protection against live electrical conductors up to 100 V = (DC).

Body protection in all positions:

This product protects in certain positions of working and welding. It could be possible that extra protection products are required. It is the responsibility of the user to identify that.

Protection of aprons:

In case an apron is used the apron should, at least, protect the user from seam side to seam side

Additional garments:

Additional garments shall meet at least Class 1 of the EN11611.

Improper use:

Level of protection:

The level of protection will be reduced if the welders protective clothing is contaminated with flammable materials.

Level of oxygen:

Increase of oxygen in the air will reduce considerably the protection of the welders protective clothing against flame. Care should be taken when welding in confined places. Air enriched with oxygen will be dangerous!

Electrical isolation:

The electrical isolation provided by the clothing will be reduced when the clothing is wet, dirty or soaked in sweat.

Use of 2-piece clothing:

When 2-piece clothing is used both items shall be worn together to provide the specified level of protection

Additional body protection during welding:

Additional body protection used with this product during welding must meet the appropriate EN standard for welding hazards.

Limitations for use:

This flame retardant cotton / leather work clothing to be used for general labour activities as well as welding. User has to see to it that all closures are closed specially for use with welding applications and the choice of the right size. If molten metal stick to the clothing, the user needs to remove the clothing immediately. The user needs to wear the bib and brace always in combination with a welding jacket.

If the user observes symptoms similar to sunburn, UV radiation come through the product. In that case, the product needs to be repaired or replaced. The user should think about it that there might be more protective layers needed in the future.

Attention:

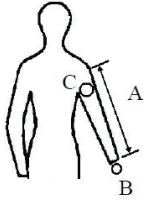
Weldas gloves and clothing have been tested and certified at TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). For more information on EN standards, testing methods, test reports, product certifications, and other products, please e-mail us at: europa@weldas.eu or visit our web site: www.weldas.com

Address information Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



WELDAS PRODUCT: 38-4321XL
EN ISO 11611 (2015), Class 2/A1+A2



CM	A	B	C
38-4321XL	52	21-31	45-60

WELDAS PRODUCT:
38-4324, 38-4336, 38-4342,
38-4342 W, 38-4348, 38-4348 W
EN ISO 11611 (2015), Class 2/A1+A2

	Length CM	Width CM
38-4324	60	60
38-4336	91	60
38-4342	107	60
38-4342 W	107	80
38-4348	122	60
38-4348 W	122	80

The following explains the pictogram marked on this product:



General safety requirements

Subclause	Requirement	Class 1	Class 2
6.1	Tensile strength - woven outer textile material - leather	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Tear strength	20 N	20 N
6.3	Burst strength	200 kPa	200 kPa
6.4	Seam strength - textile material - leather	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Dimensional change of woven textile materials Dimensional change of knitted textile materials	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Requirements for leather: fat content	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Flame spread	ISO 15025:2000, Procedure A (surface ignition); ISO 15025:2000, Procedure B (edge ignition); No flaming to the top or either side edge No hole formation ^a No flaming or molten debris Mean afterflame ≤ 2 s Mean afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedure A (surface ignition); ISO 15025:2000, Procedure B (edge ignition); No flaming to the top or either side edge No hole formation ^a No flaming or molten debris Mean afterflame ≤ 2 s Mean afterglow ≤ 2 s
6.8	Impact of spatter	15 drops	25 drops
6.9	Heat transfer (radiation)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.10	Electrical resistance	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Innocuousness	See 6.11	See 6.11

^a For ISO 15025:2000, Procedure B, this requirement is not applicable

Testing and certification of this product is done according to EN ISO 11611:2015 by TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (notified body number 0197).



Test reports, certificates and manuals can be downloaded from: www.weldas-ce.com



Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425



PRODUCTO WELDAS:
38-4328, 38-4330, 38-4360, 38-4380

EN ISO 11611 (2015), Clase 2/A1+A2

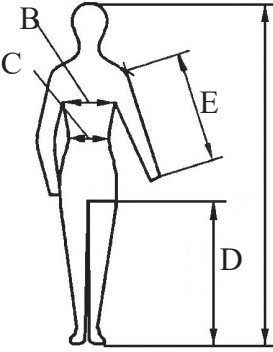


Tipo de ropa : **Arc Knight®**

Marca registrada: **Arc Knight®**

Talle: vea la impresión en este producto

Talles según: EN ISO 13688 (en cm.)



	M	L	XL	2XL	3XL
EU	48	52	56	60	64
A	176	180	184	188	196
B	96	104	112	120	128
C	84	92	100	112	124
D	79	81	83	85	87
E	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

Uso previsto:

General:

Este producto está diseñado para ser utilizado en todos los procesos de soldadura por arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, punto y soldadura de gas así como la pulverización de plasma y oxiacorte, rasurado, soldadura de arco y térmica. Dado que las aplicaciones varían, es la responsabilidad del usuario de identificar el producto adecuado para cada aplicación.

Los peligros identificados:

Con los procesos de soldadura de uso previsto los riesgos identificados son los siguientes: las llamas, las salpicaduras de material fundido, el calor radiante, así como a corto plazo un choque eléctrico

Electricidad de alta tensión:

Este producto protege contra los choques eléctricos a corto plazo y no contra choques de alta tensión a largo plazo !! Las máquinas de soldadura y corte pueden causar estos choques, es aconsejable seguir las instrucciones de seguridad de las máquinas utilizadas !! Cuando hay un riesgo de descarga eléctrica aislamiento eléctrico adicional será requerida como se indica según 6.10 de la norma EN11611 para la protección contra los conductores eléctricos hasta 100 V = (DC).

Protección del cuerpo en todas las posiciones:

Este producto protege en ciertas posiciones de trabajo y soldadura. Podría ser posible que los productos de protección adicional sean necesarios. Es la responsabilidad del usuario identificar esta.

Protección de los delantales:

En el caso de que un delantal sea utilizado, el delantal debería, al menos, proteger al usuario del lado de costura a costura lateral.

Prendas adicionales:

Prendas adicionales se reunirá al menos una clase 1 de la EN11611.

Uso incorrecto:

Nivel de protección:

El nivel de protección se reducirá si la ropa de protección está contaminada con materiales inflamables.

Nivel de oxígeno:

El aumento de oxígeno en el aire reducirá considerablemente la protección de la ropa contra el fuego. Se debe tener cuidado al soldar en espacios reducidos. El aire enriquecido con oxígeno será peligroso.

Aislamiento eléctrico:

El aislamiento eléctrico proporcionado por la ropa se reducirá cuando la ropa este mojada, sucia o empapada en sudor.

Uso de ropa de 2 piezas:

Cuando dos piezas de ropa están utilizando tantos elementos deben ser usados en conjunto para proporcionar el nivel específico de protección.

Protección adicionales del cuerpo durante la soldadura:

La protección adicional del cuerpo que se utiliza con este producto durante la soldadura debe cumplir con la correspondiente norma EN para los peligros de la soldadura

Limitaciones de uso: Esta ropa de trabajo de algodón ignífugo / cuero se utilizará para las actividades generales de trabajo, así como la soldadura. El usuario tiene que velar a cerrar todos los cierres especialmente para su uso con aplicaciones de soldadura y a la elección de la talla correcta. Si algún metal fundido queda pegado a la ropa, el usuario tiene que quitarsela inmediatamente. El usuario debe llevar el peto siempre en combinación con una chaqueta de soldadura. Si el usuario observa síntomas similares a las quemaduras solares, los rayos UV pasan a través del producto. En este caso, el producto debe ser reparado o reemplazado. Por lo tanto, el usuario debe saber que necesita más capas de protección en el futuro.

Atención:

Los guantes y ropa de Weldas han sido probados y certificados por TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Alemania (EU no. 0197). Para más información sobre las normas EN, métodos de pruebas, informes de pruebas, certificaciones de productos, y otros productos, por favor envíe un correo electrónico a: europa@weldas.eu o visite nuestro sitio web: www.weldas.com

Materiales utilizados:

520 gr/m² y seda, están utilizados con 3 capas de KEVLAR® para la fabricación de este producto, así como los botones aislados y de gancho y bucle de sujeción de materiales para los cierres y los refuerzos. DuPont™ y KEVLAR® son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Nemours and Company.

Información de salud:

El pH, cromo (VI) y los niveles de PCP de todos los materiales han sido probados y cumplen con las normas CE de salud. Colorear: La coloración se lleva a cabo mediante el uso de materiales naturales.

Lavar: Las características ignífugas del producto serán válidas durante 25 lavados a 60 ° C. No se debe utilizar lejía o ácido, sólo detergentes de lavado estándar. Un cambio dimensional puede ocurrir después del lavado. Después de lavado, la ropa debe ser inspeccionada.

Secar y planchar:

Se puede Secar y planchar pero a una temperatura inferior a 95 ° C.



Almacenamiento:

Almacenar en un lugar seco con temperaturas superiores a 5° Celsius. No apile más de 5 cajas en un palet.

Envejecimiento:

Si se ha realizado el lavado, el secado y el planchado (lo que no es aconsejable) o no se almacena de acuerdo con las instrucciones anteriores, el envejecimiento de este producto se verá influido negativamente.

Garantía:

Este producto está garantizado contra defectos de fabricación. Si el producto puede ser reparado, debe ser realizado por el fabricante.

Eliminar: Una vez que este producto ya no puede ser utilizado, es responsabilidad del usuario eliminar este producto de forma ambiental. Eliminación conforme a las normativas locales.

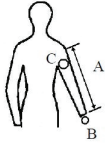
Durabilidad: La vida útil depende del grado de desgaste y de la intensidad del uso en las respectivas áreas de aplicación. Por lo tanto, una información temporal no es posible.

Clima según la cláusula 6.10: El acondicionamiento y ensayo de las muestras se realizó a una temperatura de (20 ± 2) ° C y una humedad relativa de (85 ± 5)%.

Dirección de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Países Bajos

e-mail: europa@weldas.eu

**PRODUCTO WELDAS: 38-4321XL
EN ISO 11611 (2015), Clase 2/A1+A2**

CM	A	B	C
38-4321XL	52	21-31	45-60

**PRODUCTO WELDAS:
38-4324, 38-4336, 38-4342,
38-4342 W, 38-4348, 38-4348 W
EN ISO 11611 (2015), Clase 2/A1+A2**

	Longitud CM	Anchura CM
38-4324	60	60
38-4336	91	60
38-4342	107	60
38-4342 W	107	80
38-4348	122	60
38-4348 W	122	80

A continuación se explica los pictogramas indicado en este

**Requisitos generales de seguridad**

Subcláusula	Requisito	Clase 1	Clase 2
6.1	Resistencia a la tracción — material tejido textil exterior — cuero	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Resistencia a la rotura	20 N	20 N
6.3	Resistencia al estallido	200 kPa	200 kPa
6.4	Resistencia de la costura - material textil - piel or cuero	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Cambio dimensional de los materiales textiles tejidas Cambio de las dimensiones de materias textiles de punto	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Requisitos para la piel: contenido de grasa	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Propagación de la llama	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascotes fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascotes fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s
6.8	Impacto de las salpicaduras	15 gotas	25 gotas
6.9	Transferencia de calor (radiación)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
6.10	Resistencia eléctrica	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Inocuidad	Ver 6.11	Ver 6.11

^a: ISO 15025:2000, Procedimiento B, este requisito no es aplicable.

Las pruebas y certificación de este producto se realizan según la norma EN ISO 11611:2015 de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (notified body number 0197).



Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com



Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425



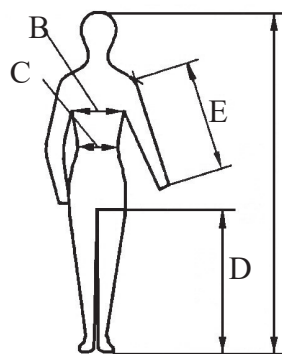
PRODUIT WELDAS:
38-4328, 38-4330, 38-4360, 38-4380
EN ISO 11611 (2015), Classe 2/A1+A2



Type de vêtements: **Arc Knight®**

Marque déposée: **Arc Knight®** Taille: voir l'imprimant sur ce produit

Taille selon: EN ISO 13688 (en CM).



	M	L	XL	2XL	3XL
EU	48	52	56	60	64
A	176	180	184	188	196
B	96	104	112	120	128
C	84	92	100	112	124
D	79	81	83	85	87
E	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

Utilisation prévu:

Générale:

Ce produit est destiné à être utilisé pour tous les procédés de soudage à l'arc, comme MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soudage par points et de gaz ainsi que plasma et d'oxycoupage, de gougeage, de brasage et la projection thermique à l'arc. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

Danger identifiés:

Avec les procédés de soudage de l'usage prévu les dangers suivants sont identifiés: les flammes, les projections de matière en fusion, la chaleur radiante ainsi des chocs électriques (de durée courte).

Haute tension:

Ce produit protégé contre les choc électrique de durée courte et pas contre les chocs à long terme des tensions élevées !! Machines de soudage et coupage peuvent provoquer ces types de chocs alors suivez les instructions de sécurité des machines utilisées aussi bien ! Quand il y a un risque de choc augmenté ou des parties sous tension supplémentaires, d'isolation électrique sera nécessaire comme il est indiqué sous 6.10 de EN11611 pour la protection contre un conducteur électrique jusqu'à 100 V = (DC).

Protection du corps dans toutes les positions:

Ce produit protégé dans certaines positions de travail et de soudage. Il pourrait être possible que les produits de protection supplémentaires sont nécessaires. C'est la responsabilité de l'utilisateur pour identifier ce risque.

Protection des tabliers:

Dans le cas d'un tablier est utilisé le tablier devrait, au moins, protéger l'utilisateur d'un côté couture à couture latérale.

Vêtements supplémentaires:

Vêtements supplémentaires doivent répondre au moins Classe 1 de EN11611.

Utilisation incorrecte:

Niveau de protection:

Le niveau de protection sera réduite si les vêtements de protection des soudeurs est contaminé par des matières inflammables.

Niveau d'oxygène:

Augmentation de l'oxygène dans l'air réduira considérables la protection soudeurs contre les flammes. Des précautions doivent être prises lors la soudage dans les endroits confinés. Air enrichi avec oxygène est dangereux !

Isolation électrique:

L'isolation électrique fournie par les vêtements seront réduites lorsque le vêtement est humide, sale ou trempé de sueur.

L'utilisation de vêtements "2-pièces":

Lorsque le vêtements composé de 2-pièces est utilisé les deux éléments doivent être portés ensemble pour fournir le niveau de protection spécifié.

Protection du corps supplémentaires au cours du soudage:

Protection du corps supplémentaires utilisés avec ce produit pendant le soudage doit satisfaire à la norme EN appropriés pour les risques de soudure.

Limitations d'emploi:

Ce vêtement de travail en coton retardateur de flamme/ cuir peut être utilisé pour des activités de travail en général ainsi que le soudage. L'utilisateur doit veiller à ce que toutes les fermetures soient closes, particulièrement pour une utilisation lors d'applications de soudage ; et il doit choisir la bonne taille. Si du métal en fusion colle sur le vêtement, l'utilisateur doit retirer le vêtement immédiatement. L'utilisateur doit toujours porter la salopette à bretelles en combinaison avec une veste de soudage. Si l'utilisateur observe des symptômes semblables aux coups de soleil, les rayons UV traversent le produit. Dans ce cas, le produit doit être réparé ou remplacé. L'utilisateur doit dès lors savoir qu'il a besoin de plus de couches de protection à l'avenir.

Attention:

Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Pour plus d'information concernant standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits, et autres produits, contactez-nous par e-mail: Europe@weldas.eu ou visitez-nous sur internet: www.weldas.com

Matériaux utilisés:

520 gr/m² et soie est utilisé avec 3 plis KEVLAR® pour la fabrication de ce produit ainsi pour les boutons isolés de courant et crochet et boucle de fixation des matériaux pour les fermetures et des renforts. DuPont™ and KEVLAR® sont marques déposées et enregistrées de E.I.duPont de Nemours and Company.

Information santé:

Les niveaux de pH, chrome (VI) et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Coloriage: la coloration est faite en utilisant des matériaux naturels.

Lavage:

Les caractéristiques ignifuges du produit seront valables pour 5 lavages à 60 ° C. Ne pas utiliser de javel ou produits acides, uniquement des détergents de lavage standard. Un changement de dimension peut se produire après le lavage. Après le nettoyage, les vêtements doivent être inspectés.

Séchage et repassage:

Le séchage et le repassage sont possibles mais à une température inférieure à 95°C.



Stockage:

Stocker dans un endroit sec et propret à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Vieillessement:

Si le lavage, le séchage et le repassage ont été effectués (ce qui n'est pas conseillé), ou non stockés selon les instructions ci-dessus, le vieillissement de ce produit sera influencé négativement.

Garantie:

Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Si le produit peut être réparé, il doit être fait par le fabricant.

Eliminer:

Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.

Durabilité:

La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité de l'utilisation dans les zones d'application respectives. Les informations temporelles ne sont donc pas possibles.

Climat selon la clause 6.10:

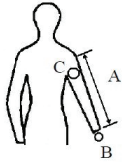
Le conditionnement et l'essai des échantillons ont été effectués à une température de (20 ± 2) ° C et une humidité relative de (85 ± 5)%.

Information de l'adresse de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Pays Bas e-mail: europe@weldas.eu



PRODUIT WELDAS: 38-4321XL
EN ISO 11611 (2015), Classe 2/A1+A2



CM	A	B	C
38-4321XL	52	21-31	45-60

PRODUIT WELDAS:
38-4324, 38-4336, 38-4342,
38-4342 W, 38-4348, 38-4348 W
EN ISO 11611 (2015), Classe 2/A1+A2

	Longueur CM	Largeur CM
38-4324	60	60
38-4336	91	60
38-4342	107	60
38-4342 W	107	80
38-4348	122	60
38-4348 W	122	80

Le suivant expliquer les pictogrammes imprimer sur cette produit:



Prescriptions générales de sécurité

Paragraphe	Exigence	Classe 1	Classe 2
6.1	Résistance élastiques - tissu textile extérieur - cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Résistance au déchirement	20 N	20 N
6.3	Résistance à l'éclatement	200 kPa	200 kPa
6.4	Résistance de la couture - matériel textile - cuir	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Variations dimensionnelles des matériaux textiles tissés Variations dimensionnelles des matériaux textiles tricotés	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Propagation de la flamme	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s
6.8	Résistance de petit goutte de metal fonder	15 gouttes	25 gouttes
6.9	Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.10	Résistance électrique	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Innocuité	Voir 6.11	Voir 6.11

^a: Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.

Essais et certification de ce produit est fait selon la norme EN ISO 11611:2015 par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (notified body number 0197).



Les rapports d'essais, certificats et les manuels puevent être téléchargés par: www.weldas-ce.com