



Interior Spatter Guard prevents sparks / debris from entering



Size	Chest Min	Chest Max
M	40"	42"
L	44"	46"
XL	48"	50"
XXL	52"	54"
3XL	56"	58"
4XL	60"	62"

Part # 33-3060

9oz. Hybrid Welding Jacket

This design offers the best of both worlds with the cool comfort of flame retardant cotton and the protection of leather where abrasion and burns are most frequent. These washable, flame retardant 9 oz. cotton welding garments are made to incorporate premium safety and quality features making them a step above the competition. Yellowjacket® 9 oz. clothing conforms to ASTM 06413-11A flame retardant and washable test methods.

Applications

Light Duty / Low-Amperage Welding, Cutting

Testing



Meets
ANSI/AWS Z49.1

Features & Benefits

- 9 oz. Flame Retardant Cotton, split cowhide sleeves
- Spatter guard prevents debris from entering
- Dielectric snaps
- Athletic sport cut, premium sizing pattern

Part #	Size	UPC
33-3060M	Small	726223130608
33-3060M	Medium	726223230605
33-3060L	Large	726223330602
33-3060XL	X-Large	726223430609
33-3060XXL	2X-Large	726223530606
33-3060XXXL	3X-Large	726223630603
33-3060XXXXL	4X-Large	726223730600
33-3060-5XL	5X-Large	726223830607



44-2106, 44-2114, 44-2136, 44-2142, 44-2142 W,
44-2321, 44-2600, 44-2648, 44-2800, 44-2828, 44-2836,
44-2847, 44-5530, 44-5600

Clothing type: Golden Brown™

Trade mark:



Size: see imprint on the product

Intended use:

General:

This product is intended to be used for all arc welding processes like MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, spot and gas welding as well as plasma and oxygen cutting, gouging, brazing and thermal arc spraying. Because applications vary, it is the user's responsibility to identify the right product for each application.

Identified hazards:

With the welding processes of intended use the following hazards are identified: flames, spatter of molten material, radiant heat as well as short term electrical shock.

High voltage:

This product protects against short term electrical shock and not against long term high voltages! Welding and cutting machines can cause these so follow the safety instructions of the machines used as well! When there is an increased risk of shock or electrical live parts additional electrical isolation will be required as is indicated under 6.10 of the EN11611 for protection against live electrical conductors up to 100 V = (DC).

Body protection in all positions:

This product protects in certain positions of working and welding. It could be possible that extra protection products are required. It is the responsibility of the user to identify that.

Protection of aprons:

In case an apron is used the apron should, at least, protect the user from seam side to seam side

Additional garments:

Additional garments shall meet at least Class 1 of the EN ISO 11611:2015.

For bib and braces: It has to go in combination with a jacket or a garment that covers the arms, torso and neck.

For apron: It has to go in combination with a jacket and trousers or with garments that cover the arms, torso, neck and legs.

For jackets: It has to go in combination with trousers or with a garment that covers the legs.

Materials used:

Side split cowhide in combination with 305 gr./m² flame retardant fabric (44-5530 + 44-5600: grain cow leather) is used with 3 ply KEVLAR® for manufactur-ing this product as well as current isolated push buttons and hook and loop fastening materials for the closures and reinforcements.

DuPont™ and KEVLAR® are trademarks or registered trademarks of E.I.duPont de Nemours and Company.

Health information:

The pH, Chromium (VI) and PCP levels of all materials have been tested and meet CE health standards. Coloring:

Washing, drying and ironing:

No washing, tumble drying and ironing is allowed.

Storage:

Store dry and at temperatures over 5° Celcius. Do not stack higher than 5 cartons on 1 pallet.

Ageing:

If washing, drying and ironing has been applied (which is not advised), or not stored according to the above instruction, the ageing of this product will be influenced negatively.

Improper use:

Level of protection:

The level of protection will be reduced if the welders protective clothing is contaminated with flammable materials.

Level of oxygen:

Increase of oxygen in the air will reduce considerably the protection of the welders protective clothing against flame. Care should be taken when welding in confined places. Air enriched with oxygen will be dangerous!

Electrical isolation:

The electrical isolation provided by the clothing will be reduced when the clothing is wet, dirty or soaked in sweat.

Use of 2-piece clothing:

When 2-piece clothing is used both items shall be worn together to provide the specified level of protection

Additional body protection during welding:

Additional body protection used with this product during welding must meet the appropriate EN standard for welding hazards.

Limitations for use:

This flame retardant cotton / leather work clothing to be used for general labour activities as well as welding. User has to see to it that all closures are closed specially for use with welding applications and the choice of the right size. If molten metal stick to the clothing, the user needs to remove the clothing immediately. The user needs to wear the bib and brace always in combination with a welding jacket. The welding jacket 33-3060 can only be worn with an extra neck protector. The additional protective garments (apron, sleeves, spats) should only be worn with the welding suit. The spats should be worn over welding shoes. If the user observes symptoms similar to sunburn, UV radiation come through the product. In that case, the product needs to be repaired or replaced. The user should think about it that there might be more protective layers needed in the future.

Warranty:

This product is warranted against manufacturing defects.

If the product can be repaired, it needs to be done by the manufacturer.

Remove:

Once this product can't be used anymore, it is the responsibility of the user to remove this product in an environmental way. Disposal according to local regulations.



Durability:

The service life depends on the degree of wear and use intensity in the respective application areas and is max. 60 months after manufacturing date.

The date of manufacture is indicated on a label at the inside of the product.

Climate according to clause 6.10:

Conditioning and testing of the samples was carried out at a temperature of (20 ± 2) °C and relative humidity of (85 ± 5) %.

The following explains the pictogram marked on this product:



General safety requirements

Subclause	Requirement	Class 1	Class 2
6.2	Tensile strength: woven outer textile material Tensile strength: leather	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Tear strength: woven outer textile material Tear strength: leather	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Burst strength: test area of 7,3 cm ² Burst strength: test area of 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Seam strength: textile material Seam strength: leather	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Dimensional change of woven textile materials Dimensional change of knitted textile materials	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Flame spread Procedure A - mandatory Procedure B - optional	ISO 15025, Procedure A (surface ignition) ISO 15025, Procedure B (edge ignition) No specimen shall permit any part of the lowest boundary of any flame to reach the upper or either vertical edge. No hole formation ^a No flaming or molten debris Mean afterflame ≤ 2 s Mean afterglow ≤ 2 s	ISO 15025, Procedure A (surface ignition) ISO 15025, Procedure B (edge ignition) No specimen shall permit any part of the lowest boundary of any flame to reach the upper or either vertical edge. No hole formation ^a No flaming or molten debris Mean afterflame ≤ 2 s Mean afterglow ≤ 2 s
6.8	Impact of spatter	15 drops	25 drops
6.9	Heat transfer (radiation)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Electrical resistance	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Requirements for leather: fat content	≤ 15 %	≤ 15 %

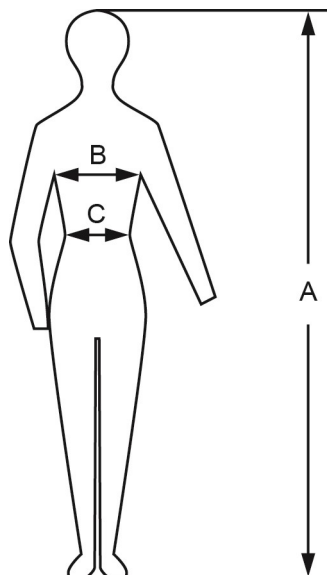
^a For ISO 15025:2000, Procedure B, this requirement is not applicable

Attention: Declaration of conformity, test report, certificate, manual: www.weldas-ce.com

Weldas gloves and clothing have been tested and certified at Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Address information Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
	98	100	112	124	136	148	160
		90-98*	96-104*	98-120*	106-132	108-144	114
* = art.nr. 44-2600							

44-2136	↑↓	91 cm.	↔	60 cm.
44-2142	↑↓	107 cm.	↔	60 cm.
44-2142 W	↑↓	107 cm.	↔	80 cm.
44-2828	↑↓	71 cm.	↔	56 cm.
44-2836	↑↓	91 cm.	↔	56 cm.



Attention: Declaration of conformity, test report, certificate, manual: www.weldas-ce.com

Weldas gloves and clothing have been tested and certified at Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Address information Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



Type de vêtements: Golden Brown™

Marque déposée: Golden Brown™

Taille: voir l'imprimant sur ce produit

Utilisation prévu:

Générale:

Ce produit est destiné à être utilisé pour tous les procédés de soudage à l'arc, comme MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soudage par points et de gaz ainsi que plasma et d'oxycoupage, de gougeage, de brasage et la projection thermique à l'arc. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

Danger identifiés:

Avec les procédés de soudage de l'usage prévu les dangers suivants sont identifiés: les flammes, les projections de matière en fusion, la chaleur radiante ainsi des chocs électriques (de durée courte).

Haute tension: Ce produit protégé contre le choc électrique de durée courte et pas contre les chocs à long terme des tensions élevées! Machines de soudage et coupage peuvent provoquer ces types de chocs alors suivez les instructions de sécurité des machines utilisées aussi bien ! Quand il y a un risque de choc augmenté ou des parties sous tension supplémentaires, d'isolation électrique sera nécessaire comme il est indiqué sous 6.10 de EN11611 pour la protection contre un conducteur électrique jusqu'à 100 V = (DC).

Protection des tabliers:

Dans le cas d'un tablier est utilisé le tablier devrait, au moins, protéger l'utilisateur d'un côté couture à couture latérale.

Vêtements supplémentaires:

Les vêtements supplémentaires doivent satisfaire au minimum à la classe 1 de la norme EN ISO 11611:2015. Pour la salopette : elle doit être associée à une veste ou un vêtement qui couvre les bras, le torse et le cou. Pour le tablier : il doit être combiné avec une veste et un pantalon ou avec des vêtements qui couvrent les bras, le torse, le cou et les jambes. Pour la veste : il faut l'associer à un pantalon ou à un vêtement qui couvre les jambes.

Matériaux utilisés: Un cuir croûte de vache sur le côté en combinaison avec un tissu ignifuge de 305 g / m² (44-5530 + 44-5600: cuir fleur de vache) est utilisé avec 3 fils KEVLAR® pour la fabrication de ce produit ainsi pour les boutons isolés de courant et crochet et boucle de fixation des matériaux pour les fermetures et des renforts. DuPont™ and KEVLAR® sont marques déposées et enregistrées de E.I.duPont de Nemours and Company.

Information santé: Les niveaux de pH, chrome (VI) et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Coloriage: la coloration est faite en utilisant des matériaux naturels.

Lavage, séchage et repassage: Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

Stockage:

Stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celsius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Vieillessement: Si le lavage, le séchage et le repassage ont été effectués (ce qui n'est pas conseillé), ou non stockés selon les instructions ci-dessus, le vieillissement de ce produit sera influencé négativement.

Utilisation incorrecte:

Niveau de protection:

Le niveau de protection sera réduite si les vêtements de protection des soudeurs est contaminé par des matières inflammables.

Niveau d'oxygène:

Augmentation de l'oxygène dans l'air réduira considérablement la protection soudeurs contre les flammes. Des précautions doivent être prises lors la soudage dans les endroits confinés. Air enrichi avec oxygène est dangereux!

Isolation électrique:

L'isolation électrique fournie par les vêtements seront réduites lorsque le vêtement est humide, sale ou trempés de sueur.

L'utilisation de vêtements "2-pièces": Lorsque le vêtements composé de 2-pièces est utilisé les deux éléments doivent être portés ensemble pour fournir le niveau de protection spécifié.

Protection du corps supplémentaires au cours du soudage: Protection du corps supplémentaires utilisés avec ce produit pendant le soudage doit satisfaire à la norme EN appropriés pour les risques de soudure.

Limitations d'emploi: Ce vêtement de travail en coton retardateur de flamme/ cuir peut être utilisé pour des activités de travail en général ainsi que le soudage. L'utilisateur doit veiller à ce que toutes les fermetures soient closes, particulièrement pour une utilisation lors d'applications de soudage ; et il doit choisir la bonne taille. Si du métal en fusion colle sur le vêtement, l'utilisateur doit retirer le vêtement immédiatement. L'utilisateur doit toujours porter la salopette à bretelles en combinaison avec une veste de soudage. La veste de soudage 33-3060 ne peut être portée qu'avec un protège-nuque supplémentaire. Les vêtements de protection supplémentaires (tablier, manches, guêtres) ne doivent être portés qu'avec la combinaison de soudure. Les guêtres doivent être portées sur des chaussures de soudage. Si l'utilisateur observe des symptômes semblables aux coups de soleil, les rayons UV traversent le produit. Dans ce cas, le produit doit être réparé ou remplacé. L'utilisateur doit dès lors savoir qu'il a besoin de plus de couches de protection à l'avenir.

Garantie:

Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Si le produit peut être réparé, il doit être fait par le fabricant.

Eliminer:

Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.



Durabilité: La durée de vie utile dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation dans les domaines d'application respectifs et est de max. 60 mois après la date de fabrication. La date de fabrication est indiquée sur une étiquette à l'intérieur du produit.

Climat selon la clause 6.10:

Le conditionnement et l'essai des échantillons ont été effectués à une température de (20 ± 2) ° C et une humidité relative de (85 ± 5) %.

Le suivant expliquer les pictogrammes imprimer sur cette produit:



Prescriptions générales de sécurité

Paragraphe	Exigence	Classe 1	Classe 2
6.2	Résistance élastiques: tissé textile extérieur Résistance élastiques: cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Résistance à la déchirure: matière textile extérieure tissée Résistance à la déchirure: cuir	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 7,3 cm ² Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Résistance de la couture: matériel textile Résistance de la couture: cuir	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Dimensional change of woven textile materials Dimensional change of knitted textile materials	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagation de la flamme Procédure A – obligatoire Procédure B - optionnelle	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s
6.8	Résistance de petit goutte de metal fondre	15 gouttes	25 gouttes
6.9	Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Résistance électrique	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	≤ 15 %	≤ 15 %

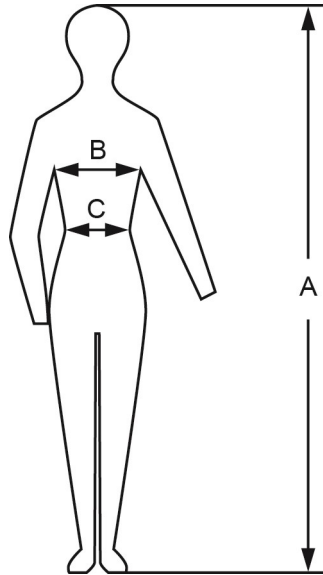
^a Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.

Attention: Déclaration de conformité, rapport d'essai, certificat, manuel d'utilisation: www.weldas-ce.com

Les gants et vêtements Weldas ont été testés et certifiés par la société Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Information de l'adresse de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
B	98	100	112	124	136	148	160
C		90-98*	96-104*	98-120*	106-132	108-144	114
* = art.nr. 44-2600							

44-2136	↑↓	91 cm.	↔	60 cm.
44-2142	↑↓	107 cm.	↔	60 cm.
44-2142 W	↑↓	107 cm.	↔	80 cm.
44-2828	↑↓	71 cm.	↔	56 cm.
44-2836	↑↓	91 cm.	↔	56 cm.

Attention: Déclaration de conformité, rapport d'essai, certificat, manuel d'utilisation: www.weldas-ce.com

Les gants et vêtements Weldas ont été testés et certifiés par la société Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Information de l'adresse de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



Tipo de ropa: Golden Brown™ **Marca registrada:** Golden Brown™ **Talle:** vea la impresión en este producto

Uso previsto:

General:

Este producto está diseñado para ser utilizado en todos los procesos de soldadura por arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, punto y soldadura de gas así como la pulverización de plasma y oxicorte, rasurado, soldadura de arco y térmica. Dado que las aplicaciones varían, es la responsabilidad del usuario de identificar el producto adecuado para cada aplicación.

Los peligros identificados:

Con los procesos de soldadura de uso previsto los riesgos identificados son los siguientes: las llamas, las salpicaduras de material fundido, el calor radiante, así como a corto plazo un choque eléctrico.

Electricidad de alta tensión: Este producto protege contra los choques eléctricos a corto plazo y no contra choques de alta tensión a largo plazo !! Las máquinas de soldadura y corte pueden causar estos choques, es aconsejable seguir las instrucciones de seguridad de las máquinas utilizadas !! Cuando hay un riesgo de descarga eléctrica aislamiento eléctrico adicional será requerido como se indica según 6.10 de la norma EN11611 para la protección contra los conductores eléctricos hasta 100 V = (DC).

Protección de los delantales: En el caso de que un delantal sea utilizado, el delantal debería, al menos, proteger al usuario del lado de costura a costura lateral.

Prendas adicionales: Las prendas adicionales deben cumplir al menos la Clase 1 de EN ISO 11611:2015. Para el peto: debe ir asociado a una chaqueta o prenda que cubra los brazos, el torso y el cuello. Para el delantal: se debe combinar con chaqueta y pantalón o con ropa que cubra brazos, torso, cuello y piernas. Para la chaqueta: debe estar asociada con pantalones o ropa que cubra las piernas.

Uso incorrecto:

Nivel de protección:

El nivel de protección se reducirá si la ropa de protección está contaminada con materiales inflamables.

Nivel de oxígeno:

El aumento de oxígeno en el aire reducirá considerablemente la protección de la ropa contra el fuego. Se debe tener cuidado al soldar en espacios reducidos. El aire enriquecido con oxígeno será peligroso.

Aislamiento eléctrico: El aislamiento eléctrico proporcionado por la ropa se reducirá cuando la ropa este mojada, sucia o empapada en sudor.

Uso de ropa de 2 piezas: Cuando dos piezas de ropa están utilizando tantos elementos deben ser usados en conjunto para proporcionar el nivel específico de protección.

Protección adicionales del cuerpo durante la soldadura: La protección adicional del cuerpo que se utiliza con este producto durante la soldadura debe cumplir con la correspondiente norma EN para los peligros de la soldadura

Limitaciones de uso: Esta ropa de trabajo de algodón ignífugo / cuero se utilizará para las actividades generales de trabajo, así como la soldadura. El usuario tiene que velar a cerrar todos los cierres especialmente para su uso con aplicaciones de soldadura y a la elección de la talla correcta. Si algún metal fundido queda pegado a la ropa, el usuario tiene que quitársela inmediatamente. El usuario debe llevar el peto siempre en combinación con una chaqueta de soldadura. La chaqueta de soldadura 33-3060 solo se puede usar con un protector de cuello adicional. Las prendas de protección adicionales (delantal, mangas, spats) solo deben usarse con el traje de soldadura. Los spats se deben usar sobre los zapatos de soldadura. Si el usuario observa síntomas similares a las quemaduras solares, los rayos UV pasan a través del producto. En este caso, el producto debe ser reparado o reemplazado. Por lo tanto, el usuario debe saber que necesita más capas de protección en el futuro.

Materiales utilizados: Piel seraje de vaca lateral en combinación con 305 gr./m2 de tela ignífuga (44-5530 + 44-5600: cuero de vaca de grano) se usa con 3 hilos de KEVLAR® para la fabricación de este producto, así como los botones aislados y de gancho y bucle de sujeción de materiales para los cierres y los refuerzos. DuPont™ y KEVLAR® son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Nemours and Company.

Información de salud: El pH, cromo (VI) y los niveles de PCP de todos los materiales han sido probados y cumplen con las normas CE de salud. Colorear: La coloración se lleva a cabo mediante el uso de materiales naturales.

Lavar, secar y planchar:

No se permite el lavado, secadora y planchado.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar seco con temperaturas superiores a 5° Celsius. No apile más de 5 cajas en un palet.

Envejecimiento: Si se ha realizado el lavado, el secado y el planchado (lo que no es aconsejable) o no se almacena de acuerdo con las instrucciones anteriores, el envejecimiento de este producto se verá influido negativamente.

Garantía: Este producto está garantizado contra defectos de fabricación.

Si el producto puede ser reparado, debe ser realizado por el fabricante.

Eliminar: Una vez que este producto ya no puede ser utilizado, es responsabilidad del usuario eliminar este producto de forma ambiental. Eliminación conforme a las normativas locales.



Durabilidad: La vida útil depende del grado de desgaste y la intensidad de uso en las respectivas áreas de aplicación y es máx. 60 meses a partir de la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está indicada en una etiqueta en el interior del producto.

Clima según la cláusula 6.10: El acondicionamiento y ensayo de las muestras se realizó a una temperatura de (20 ± 2) ° C y una humedad relativa de (85 ± 5)%.

A continuación se explica los pictogramas indicado en este producto:



Requisitos generales de seguridad

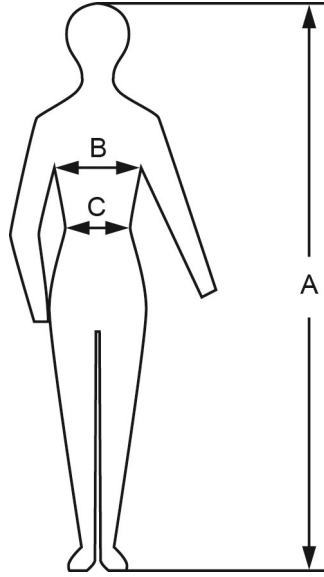
Subcláusula	Requisito	Clase 1	Clase 2
6.2	Resistencia a la tracción: material tejido textil exterior Resistencia a la tracción: cuero	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Resistencia al desgarro: material textil exterior tejido Resistencia al desgarro : cuero	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Fuerza de estallido: área de prueba de 7,3 cm ² Fuerza de estallido: área de prueba de 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Resistencia de la costura: material textil Resistencia de la costura: piel o cuero	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Cambio dimensional de los materiales textiles tejidas Cambio de las dimensiones de materias textiles de punto	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagación de la llama Procedimiento A – obligatorio Procedimiento B - opcional	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascoses fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascoses fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s
6.8	Impacto de las salpicaduras	15 gotas	25 gotas
6.9	Transferencia de calor (radiación)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Resistencia eléctrica	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Requisitos para la piel: contenido de grasa	≤ 15 %	≤ 15 %

^a ISO 15025:2000, Procedimiento B, este requisito no es aplicable.

Atención: Declaración de conformidad, informe de prueba, certificado, manual: www.weldas-ce.com

Los guantes y la ropa Weldas han sido probados y certificados en Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Dirección de Weldas:



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
B	98	100	112	124	136	148	160
C		90-98*	96-104*	98-120*	106-132	108-144	114

* = art.nr. 44-2600

44-2136	↑ ↓	91 cm.	← →	60 cm.
44-2142	↑ ↓	107 cm.	← →	60 cm.
44-2142 W	↑ ↓	107 cm.	← →	80 cm.
44-2828	↑ ↓	71 cm.	← →	56 cm.
44-2836	↑ ↓	91 cm.	← →	56 cm.

Atención: Declaración de conformidad, informe de prueba, certificado, manual: www.weldas-ce.com

Los guantes y la ropa Weldas han sido probados y certificados en Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Dirección de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu