



Part # 10-2101

At a value price but still a CE Certified glove, this glove is made with shoulder split cowhide and lined with a cotton lining, and wing thumb design for natural thumb movement. CE Certified to EN 12477.

Applications

Medium / Heavy Duty Welding, Cutting, Material Handling

Testing



Meets
ANSI/AWS Z49.1

Features & Benefits

- Cotton Lining
- Shoulder Split Cowhide
- Safety Features: Kevlar® stitching, leather welted seems to prevent burn out
- 13.5" Length



Part #	Size	UPC
10-2101L	Large	726223321011



 **MANUAL**

WELDAS PRODUCT:
10-2101, 10-2101GB, 10-2101LH
EN12477:2001+A1:2005, Type A

This product is in compliance with the regulation (EU) 2016/425

Glove type: welding glove **Size:** see imprint on glove

Sizing according to EN420 : 2003 + A1 : 2009

Hand Size Index	7½	9	9½	10½
Weldas Size Label	S	L	XL	XXL
Measurement in mm	190	229	241	267
Total length of glove in mm	320	330	340	350



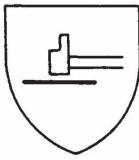
Health information:
The pH, Chromium (VI) and PCP levels of all materials have been tested and meet CE health standards.
Coloring: coloring is done by using natural materials

Instruction for use:
This glove is intended to be used as a welding glove for MIG/MAG as well as electrode welding.
There is no standardised test method at present for detecting U.V. penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of U.V. radiation.
With arc welding installations, it is not possible to protect all parts conducting the welding voltage against direct contact for operational reasons.
The service life depends on the degree of wear and use intensity in the respective application areas. Temporal information is therefore not possible.
This glove should not be worn when there is a risk of entanglement by moving parts of machines.

The following explains the pictograms marked on the glove:

Mechanical risks: EN 388:2016 + A1 : 2018

Digit	Test Resistance	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1st	Abrasion (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2nd	Blade cut (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3rd	Tear (Newton)	10	25	50	75	—
4th	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—
5th	TDM Cut resistance (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



3244X

Warranty:
This product is warranted against manufacturing defects.
Because applications vary, it is the user's responsibility to identify the right product for each application.

Washing, drying and ironing:
No washing, tumble drying and ironing is allowed.

Thermal risks: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

Digit	Test resistance	Digit	Test Resistance
1st	Burning behaviour	5th	Small splashes of molten metal
2nd	Contact heat		
3rd	Convective heat	6th	Large quantities of molten metal
4th	Radiant heat		



413X4X

UV:
Within this norm there is no test method indicated on UV radiation but, normally, this will give no problem with these materials used.

If indication on product is "X": than the indicated position has not been tested

EN12477 : 2001 + A1 2005: Protective gloves for welders (minimum requirements)

Requirements	EN	Type A		Type B	
		Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating
Electrical Insulation	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Abrasion Resistance	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Blade Cut Resistance	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tear Resistance	EN388	2	25 N	1	10 N
Puncture Resistance	EN388	2	60 N	1	20 N
Burning Behaviour	EN407	3		2	
Contact Heat Resistance	EN407	1	100 C	1	100 C
Convective Heat Resistance	EN407	2	HTI≥7	0	
Small Molten Splash Resistance	EN407	3	25 Droplets	2	15 Droplets
Dexterity (pick up of rod dia.)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Electrical danger:
When gloves are intended for arc welding; these gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk.

Materials used:
This glove is made of shoulder split cowhide.
The lining made of cotton.

Ageing:
changing of the product performance over time during use or storage
Note 1 to entry: Ageing is caused by a combination of several factors, such as the following:
- cleaning, maintenance, or disinfecting process;
- exposure to visible and/or ultraviolet radiation;
- exposure to high or low temperatures or to changing temperatures;
- exposure to chemicals including humidity;
Each product contains a label with a unique code for traceability of the production process.

- exposure to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;
- exposure to mechanical action such as abrasion, flexing, pressure, and strain;
- exposure to contaminants such as dirt, oil, splashes of molten metal, etc.;
- exposure to wear and tear.

Storage: Store dry and at temperatures over 5° Celcius. Do not stack higher than 5 cartons on 1 pallet

Caution: Weldas gloves and clothing have been tested and certified at TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
For more information on EN standards, testing methods, test reports, product certifications, and other products, please e-mail us at: europa@weldas.eu or visit our web site: www.weldas.com
Declaration of conformity, test report, certificate, manual: www.weldas-ce.com



 **MANUAL**

PRODUCTO WELDAS:
10-2101, 10-2101GB, 10-2101LH
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425

Tipo de guante: guante para soldadura **Talla:** vea la impresión en el guante

Tallajes según: EN420 : 2003 + A1 : 2009

Indice de tallas de la mano	7½	9	9½	10½
Etiqueta WELDAS de talla	S	L	XL	XXL
Medida en milímetros	190	229	241	267
Longitud total del guante en mm	320	330	340	350



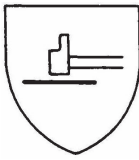
Información de Sanidad:
El pl, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standards de CE, coloración a base de materiales naturales.

Instrucciones de uso:
Este guante está diseñado para usarse como guante de soldadura para MIG / MAG, así como para soldadura por electrodo. Actualmente no existe un método de prueba estandarizado para detectar penetración de los rayos U.V. a materiales para guantes, pero los métodos actuales de construcción de guantes protectores para soldadores normalmente no permiten la penetración radiación de rayos U.V. Con las instalaciones de soldadura por arco, no es posible proteger todas las partes que conducen el voltaje de soldadura contra el contacto directo por razones operativas. La vida útil depende del grado de desgaste y de la intensidad del uso en las respectivas áreas de aplicación. Por lo tanto, la información temporal no es posible. Este guante no debe ser usado cuando existe el riesgo de enredarse por partes móviles de las máquinas.

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante

Riesgos mecánicos: EN 388:2016 + A1 : 2018

Dígito	Prueba de resistencia	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—
2	Índice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura (Newton)	10	25	50	75	—
4	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30


 3244X

Garantía:
Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación.

Lavar, secar y planchar:
No se permite el lavado, secadora y planchado.

Riesgos térmicos: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Convective heat		
4	Radiant heat		

 413X4X

UV:
Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos.

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requerimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 Ciclos	1	100 cyelos
Resistencia al corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Peligro eléctrico:
Cuando los guantes están destinados a la soldadura por arco: estos guantes no brindan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajo en vivo, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, esto podría aumentar el riesgo.

Materiales utilizados:
En piel de vaca de primera calidad, cara interna del hombro, revestimiento interno de algodón.

Envejecimiento:
Cambio del rendimiento del producto a lo largo del tiempo durante el uso o almacenamiento. Nota 1 a la entrada: el envejecimiento se debe a una combinación de varios factores, como los siguientes:
 - Proceso de limpieza, mantenimiento o desinfección;
 - exposición a radiación visible y / o ultravioleta;
 - exposición a temperaturas altas o bajas o a temperaturas cambiantes;
 - exposición a sustancias químicas, incluida la humedad;
 Cada producto contiene una etiqueta con un código único para la trazabilidad del proceso de producción.
 - exposición to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;
 - exposición a la acción mecánica como abrasión, flexión, presión y tensión;
 - exposición a contaminantes tales como suciedad, aceite, salpicaduras de metal fundido, etc. ;
 - Exposición al desgaste.

Almacenamiento: almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cajas en un pallet.

Precaución: Los guantes y vestimenta de Weldas, se han ensayado y certificado por TUV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
 Para más información al respecto entre en la página www.weldas.eu o envíe un email a: europa@weldas.eu
 Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com



 **MANUAL**

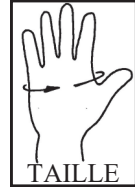
WELDAS PRODUIT:
10-2101, 10-2101GB, 10-2101LH
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425

Type de gant: gant de soudage **Taille:** voir l'imprimant sur le gant

Taille en accordance de EN420 : 2003 + A1 : 2009

L'index mesure de main	7½	9	9½	10½
Taille indiquer par Weldas	S	L	XL	XXL
Mesure en mm	190	229	241	267
Longeur total de gant en mm	320	330	340	350



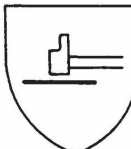
Information santé:
Les niveaux de chrome (VI), pH et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé.
Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

Instruction d'utiliser:
Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage pour le soudage MIG / MAG ainsi que pour le soudage à l'électrode.
Il n'existe actuellement aucune méthode de test normalisée pour la détection des U.V. pénétration des matériaux pour les gants, mais les méthodes actuelles de construction des gants de protection pour les soudeurs ne permettent normalement pas la pénétration des U.V. radiation.
Avec les installations de soudage à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conduisant la tension de soudage contre un contact direct pour des raisons opérationnelles. La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité de l'utilisation dans les zones d'application respectives. Les informations temporelles ne sont donc pas possibles.
Ce gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque d'enchevêtrement en déplaçant des pièces de machines.

Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:

Risque mécanique: EN 388:2016 + A1 : 2018

No.	Résistance de test	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM résistance aux coupures (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30


 3244X

Garantie:
Ce produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisit le bon produit pour chaque application.

Lavage, séchage et repassage:
Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

Risque thermique: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

Numméro	Resistance de test	Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
3	Chaleur voisinage		
4	Radiation de chaleur		

 413X4X

UV:
Dans le norm il n'y a pas une methode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé		minimum exigé	
Isolation électrique	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI≥7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Danger électrique:
Lorsque les gants sont destinés au soudage à l'arc: ces gants n'offrent pas de protection contre les chocs électriques causés par un équipement défectueux ou un travail sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Materielles utiliser:
Une cuir croute de boeuf d'épaule est utilisée pour cette gant avec une intérieur de coton.

Vieillessement:
évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :
- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;
Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.
- exposition à des agents biologiques tels que bactéries, champignons, insectes ou autres organismes nuisibles;
- exposition à des actions mécaniques telles qu'abrasion, flexion, pression et contraintes;
- exposition à des contaminants tels que saleté, huile, éclaboussures de métal en fusion, etc.;;
- exposition à l'usure.

Stockage: stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Caution: Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Allemagne (EU no. 0197) Extra information des standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: europa@weldas.eu ou visitez-nous à l'internet: www.weldas.com.
Les rapports d'essais, certificats et les manuels peuvent être téléchargés par: www.weldas-ce.com