

WELDAS®

The Professional's Choice

SOFTouch™



Part # 10-1009

Weldas® SOFTouch™ TIG gloves are made from superior Grade A materials and crafted with our unique construction pattern to offer an excellent fit, proven in our industry to offer the best fingertip sensitivity for precision welding. The seamless index finger and straight thumb provides unobstructed control of the wire, while the 5" cuff on this style provides additional forearm protection.

Applications

Precision TIG Welding

Testing



Meets
ANSI/AWS Z49.1

Features & Benefits


- Length: 5" Cowhide Cuff
- Material: Grade A Top Grain Goatskin, Split Cowhide Cuff, Kevlar® stitching
- Safety Features: Electrostatic tested, CE certified to EN12477



Label Size	Hand Size	Hand Size
XS	7 in	177mm
S	7½ in	190mm
M	8½ in	216mm
L	9 in	229mm
XL	9½ in	241mm
XXL	10½ in	267mm

Part #	Size	UPC
10-1009M	Medium	726223210094
10-1009L	Large	726223310091
10-1009XL	X-Large	726223410098



 **MANUAL**

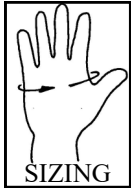
WELDAS PRODUCT:
10-1009
EN12477:2001+A1:2005, Type B

This product is in compliance with the regulation (EU) 2016/425

Glove type: welding glove **Trade mark:**  **Size:** see imprint on glove

Sizing according to EN 21420 : 2020

Hand Size Index	8½	9	9½	10½
Weldas Size Label	M	L	XL	XXL
Measurement in mm	216	229	241	267
Total length of glove in mm	320	330	340	350



Health information:
The pH, Chromium (VI) and PCP levels of all materials have been tested and meet CE health standards.
Coloring: coloring is done by using natural materials

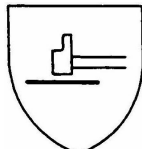
Instruction for use:
This glove is intended to be used as a welding glove in combination with a high sensitivity, like with TIG welding.
There is no standardised test method at present for detecting U.V. penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of U.V. radiation.
With arc welding installations, it is not possible to protect all parts conducting the welding voltage against direct contact for operational reasons.
The service life depends on the degree of wear and use intensity in the respective application areas and is max. 36 months after manufacturing date. The date of manufacture is indicated on a label inside the glove.
This glove should not be worn when there is a risk of entanglement by moving parts of machines.
This glove must be checked on its integrity before using it (for example check that the glove does not present holes, cracks, tears, colour change and discard any glove presenting such defects).
Donning, doffing and adjusting this glove must be done very careful to avoid any defects on the glove.

Remove:
Once this product can't be used anymore, it is the responsibility of the user to remove this product in an environmental way. Disposal according to local regulations.

The following explains the pictograms marked on the glove:

Mechanical risks: EN 388:2016 + A1 : 2018

Digit	Test Resistance	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1st	Abrasion (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2nd	Blade cut (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3rd	Tear (Newton)	10	25	50	75	—
4th	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—
5th	TDM Cut resistance (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



3111X

Thermal risks: EN 407:2020

Digit	Test resistance	Digit	Test Resistance
1st	Burning behaviour	5th	Small splashes of molten metal
2nd	Contact heat		
3rd	Convective heat	6th	Large quantities of molten metal
4th	Radiant heat		



413X4X

If indication on product is "X": than the indicated position has not been tested

EN12477 : 2001 + A1 2005: Protective gloves for welders (minimum requirements)

Requirements	EN	Type A		Type B	
		Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating
Electrical Insulation	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Abrasion Resistance	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Blade Cut Resistance	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tear Resistance	EN388	2	25 N	1	10 N
Puncture Resistance	EN388	2	60 N	1	20 N
Burning Behaviour	EN407	3		2	
Contact Heat Resistance	EN407	1	100 C	1	100 C
Convective Heat Resistance	EN407	2	HTI≥7	0	
Small Molten Splash Resistance	EN407	3	25 Droplets	2	15 Droplets
Dexterity (pick up of rod dia.)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Warranty:
This product is warranted against manufacturing defects.
Because applications vary, it is the user's responsibility to identify the right product for each application. Each product contains a label with a batchnumber for traceability.

Washing, drying and ironing:
No washing, tumble drying and ironing is allowed.

UV:
Within this norm there is no test method indicated on UV radiation but, normally, this will give no problem with these materials used.

Electrical danger:
When gloves are intended for arc welding: these gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk.

Warning:
The person wearing the electrostatic dissipative protective gloves shall be properly earthed e.g. by wearing adequate footwear;
Electrostatic dissipative protective gloves shall not be unpacked, opened, adjusted or removed whilst in flammable or explosive atmospheres or while handling flammable or explosive substances;
The electrostatic properties of the protective gloves might be adversely affected by ageing, wear, contamination and damage, and might not be sufficient for oxygen enriched flammable atmospheres where additional assessments are necessary.
All clothing and shoes worn with this type of glove shall also be designed taking the electrostatic risk into account.

Materials used:
Grain goatskin hand with side split cowhide cuff.
For sewing 3 ply KEVLAR® thread is used.

DuPont™ and KEVLAR® are trademarks or registered trademarks of E.I. duPont de Nemours and Company, **SOFTouch™** is a trademark of Weldas company

Storage: Store dry and at temperatures over 5° Celcius. Do not stack higher than 5 cartons on 1 pallet

Caution: Weldas gloves and clothing have been tested and certified at TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
For more information on EN standards, testing methods, test reports, product certifications, and other products, please e-mail us at: europa@weldas.eu or visit our web site: www.weldas.com
Declaration of conformity, test report, certificate, manual: www.weldas-ce.com

Electrostatic properties: EN 16350:2014

Measuring voltage used: 100 V at (23 ± 1)°C, (25 ± 5)% relat. humidity			
Vertical resistance			
Palm	Average	549,291	10 ⁶ Ω
Cuff	Average	3,872	10 ⁹ Ω



Improper use or improper storage can be of influence for the product performance.
changing of the product performance over time during use or storage
Note 1 to entry: Ageing is caused by a combination of several factors, such as the following:
- cleaning, maintenance, or disinfecting process;
- exposure to visible and/or ultraviolet radiation;
- exposure to high or low temperatures or to changing temperatures;
- exposure to chemicals including humidity;
Each product contains a label with a unique code for traceability of the production process.

- exposure to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;
- exposure to mechanical action such as abrasion, flexing, pressure, and strain;
- exposure to contaminants such as dirt, oil, splashes of molten metal, etc.;
- exposure to wear and tear.



MANUAL

PRODUCTO WELDAS:
10-1009
EN12477:2001+A1:2005, Type B

Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425

Tipo de guante: guante para soldadura **Marca:** **SOFtouch™** **Talla:** vea la impresión en el guante

Tallajes según: EN 21420 : 2020

Indice de tallas de la mano	8½	9	9½	10½
Etiqueta WELDAS de talla	M	L	XL	XXL
Medida en milímetros	216	229	241	267
Longitud total del guante en mm	320	330	340	350



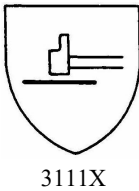
Información de Sanidad:
El ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standards de CE, coloración a base de materiales naturales.

Instrucciones de uso:
Este guante está diseñado para usarse como guante de soldadura en combinación con una alta sensibilidad, como con la soldadura TIG. En la actualidad, no existe un método de prueba estandarizado para guantes para detectar penetración de rayos U.V., pero los métodos actuales de fabricación de guantes protectores para soldadores normalmente no permiten la penetración de rayos U.V.. Con las instalaciones de soldadura por arco, no es posible proteger todas las partes que conducen el voltaje de soldadura contra el contacto directo por razones operativas. La vida útil depende del grado de desgaste y la intensidad de uso en las respectivas áreas de aplicación y es máx. 36 meses después de la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está indicada en una etiqueta en el interior del guante. Este guante no debe usarse cuando exista el riesgo de enredarse con las piezas móviles de las máquinas. Este guante debe verificarse en su integridad antes de usarlo (por ejemplo, verificar que el guante no presente agujeros, grietas, rasgaduras, cambio de color y desechar cualquier guante que presente tales defectos). Ponerse, quitarse y ajustarse este guante debe hacerse con mucho cuidado para evitar cualquier defecto en el guante.

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante

Riesgos mecánicos: EN 388:2016 + A1 : 2018

Dígito	Prueba de resistencia	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—
2	Índice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura (Newton)	10	25	50	75	—
4	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM resistencia al corte (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30



3111X

Riesgos térmicos: EN 407:2020

Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Convective heat		
4	Radiant heat		



413X4X

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requerimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 Ciclos	1	100 ciclos
Resistencia al corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Eliminar:
Una vez que este producto ya no puede ser utilizado, es responsabilidad del usuario eliminar este producto de forma ambiental. Eliminación conforme a las normativas locales.

Garantía:
Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación.

Lavar, secar y planchar:
No se permite el lavado, secadora y planchado.

UV:
Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos.

Peligro eléctrico:
Cuando los guantes están destinados a la soldadura por arco: estos guantes no brindan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajo en vivo, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, esto podría aumentar el riesgo.

Advertencia:
La persona que use los guantes protectores disipadores de electrostática deberá estar debidamente conectada a tierra, p. usando calzado adecuado;
Los guantes protectores de disipación electrostática no deben desempacarse, abrirse, ajustarse o quitarse mientras se esté en atmósferas inflamables o explosivas o mientras se manipulan sustancias inflamables o explosivas;
Las propiedades electrostáticas de los guantes protectores pueden verse afectadas negativamente por el envejecimiento, el desgaste, la contaminación y los daños, y pueden no ser suficientes para atmósferas inflamables enriquecidas con oxígeno donde se necesitan evaluaciones adicionales.
Toda la ropa y el calzado que se lleven con este tipo de guantes también se diseñarán teniendo en cuenta el riesgo electrostático.

Materiales utilizados:
Con piel de cabra en la palma de la mano y de vaca en la parte superior y puño. Cosido con hilo KEVLAR® de 3 capas

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia. **Softouch™** una marca y producto registrado por WELDAS Company

Almacenamiento: almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cajas en un pallet.

Precaución: Los guantes y vestimenta de Weldas, se han ensayado y certificado por TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
Para más información al respecto entre en la página www.weldas.eu o envíe un email a: europa@weldas.eu
Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com

Propiedades electrostáticas: EN 16350:2014

Medición de Voltaje utilizado:			
Resistencia vertical			
Palma	Promedio	8,214 10 ⁹ Ω	
Maniguete	Promedio	15,847 10 ⁹ Ω	

El uso inadecuado o el almacenamiento inadecuado pueden influir en el rendimiento del producto.
Cambio del rendimiento del producto a lo largo del tiempo durante el uso o almacenamiento. Nota 1 a la entrada: el envejecimiento se debe a una combinación de varios factores, como los siguientes:
- Proceso de limpieza, mantenimiento o desinfección;
- exposición a radiación visible y / o ultravioleta;
- exposición a temperaturas altas o bajas o a temperaturas cambiantes;
- exposición a sustancias químicas, incluida la humedad;
Cada producto contiene una etiqueta con un código único para la trazabilidad del proceso de producción.
- exposure to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;
- exposición a la acción mecánica como abrasión, flexión, presión y tensión;
- exposición a contaminantes tales como suciedad, aceite, salpicaduras de metal fundido, etc. ;
- Exposición al desgaste.



 **MANUAL**

WELDAS PRODUIT:
10-1009
EN12477:2001+A1:2005, Type B

Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425

Type de gant: gant de soudage Marque déposée:  Taille: voir l'imprimant sur le gant

Taille en accordance de EN 21420 : 2020

L'index mesure de main	8½	9	9½	10½
Taille indiquer par Weldas	M	L	XL	XXL
Mesure en mm	216	229	241	267
Longueur total de gant en mm	320	330	340	350

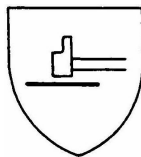


Information santé:
Les niveaux de chrome (VI), pH et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé.
Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

Instruction d'utiliser:
Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage en combinaison avec une sensibilité élevée, comme pour le soudage TIG. Il n'existe pas à l'heure actuelle de méthode de test normalisée pour détecter les U.V. pénétration des matériaux pour gants mais les méthodes actuelles de construction des gants de protection pour soudeurs ne permettent normalement pas la pénétration des U.V. radiation. Avec les installations de soudage à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conductrices de la tension de soudage contre le contact direct pour des raisons opérationnelles. La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation dans les domaines d'application respectifs et est de max. 36 mois après la date de fabrication. La date de fabrication est indiquée sur une étiquette à l'intérieur du gant. Ce gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque d'enchevêtrement par les pièces mobiles des machines. Ce gant doit être vérifié sur son intégrité avant de l'utiliser (par exemple vérifier que le gant ne présente pas de trous, fissures, déchirures, changement de couleur et jeter tout gant présentant de tels défauts). L'enfilage, le retrait et l'ajustement de ce gant doivent être effectués avec beaucoup de soin pour éviter tout défaut sur le gant.

Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:

Risque mécanique: EN 388:2016 + A1 : 2018



3111X

No.	Résistance de test	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM résistance aux coupures (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Éliminer:
Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.

Risque thermique: EN 407:2020



413X4X

Numméro	Resistance de test	Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
3	Chaleur voisinage		
4	Radiation de chaleur		

Garantie:
Ce produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisit le bon produit pour chaque application.

Lavage, séchage et repassage:
Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

UV:
Dans le norm il n'y a pas une méthode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)

Exigences	EN	Type A minimum exigé	Type B minimum exigé
Isolation électrique	pr1149-2	R≥10 ⁶ Ω	R≥10 ⁵ Ω
Résistance de l'usure	EN388	2 500 cycles	1 100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1 index 1,2	1 index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2 25 N	1 10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2 60 N	1 20 N
Conduite en feu	EN407	3	2
Résistance de contact de chaleur	EN407	1 100 C	1 100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2 HTI≥7	0
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3 25 gouttes	2 15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1 ≤11mm	4 ≤6,5mm

Danger électrique:
Lorsque les gants sont destinés au soudage à l'arc: ces gants n'offrent pas de protection contre les chocs électriques causés par un équipement défectueux ou un travail sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Avertissement:
La personne portant les gants de protection dissipateurs d'électricité statique doit être correctement mise à la terre, par ex. en portant des chaussures adéquates;
Les gants de protection dissipateurs d'électricité statique ne doivent pas être déballés, ouverts, ajustés ou retirés dans des atmosphères inflammables ou explosives ou lors de la manipulation de substances inflammables ou explosives ;
Les propriétés électrostatiques des gants de protection peuvent être affectées par le vieillissement, l'usure, la contamination et les dommages, et peuvent ne pas être suffisantes pour les atmosphères inflammables enrichies en oxygène où des évaluations supplémentaires sont nécessaires.
Tous les vêtements et chaussures portés avec ce type de gant doivent également être conçus en tenant compte du risque électrostatique.

Matérielles utiliser:
Cuir de chèvre pour le main et cuir de boeuf croûte pour la manchette sont utiliser. Aussi 3 brins KEVLAR® fil est utiliser.

DuPont™ et KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company. *Softouch*™ est une marque enregistrée de Weldas company

Stockage: stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Caution: Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Allemagne (EU no. 0197) Extra information des standards Européennes, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: europa@weldas.eu ou visitez-nous à l'internet: www.weldas.com Les rapports d'essais, certificats et les manuels peuvent être téléchargés par: www.weldas-ce.com

Propriétés électrostatiques EN 16350:2014



Mesure de Voltage utilisée : 100 V à (23 ± 1)°C, (25 ± 5)% d'humidité relative		
Résistance verticale		
Paume	Moyenne	8,214 10 ⁹ Ω
Manchette	Moyenne	15,847 10 ⁹ Ω

Une mauvaise utilisation ou un mauvais stockage peut avoir une influence sur les performances du produit.
évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :
- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;
- exposition à des agents biologiques tels que bactéries, champignons, insectes ou autres organismes nuisibles;
- exposition à des actions mécaniques telles qu'abrasion, flexion, pression et contraintes;
- exposition à des contaminants tels que saleté, huile, éclaboussures de métal en fusion, etc.;- exposition à l'usure.
Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.